



В плавке – сила металлургов. Процесс слива металла в ковш | Фоторепортаж Кирилла Васильева

# МАГИЯ ЗАВОДА

ЕВГЕНИЙ ПОСАДНОВ НАКАНУНЕ ЮБИЛЕЯ РАССКАЗАЛ  
О НАСТОЯЩЕМ И БУДУЩЕМ УНИКАЛЬНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ

**Первого июля Коркинский экскаваторо-вагоноремонтный завод отмечает 80-летний юбилей. Это одно из немногих предприятий, наряду с цементным заводом, сохранившееся со времён Советского Союза в нашем округе!**

**Юрий Сейидов**

С 12 апреля новым старым директором назначен Евгений Посаднов. «Нельзя войти дважды в одну реку» – это не про него. Здесь больше подходит выражение «Бог любит троицу». Евгений Владимирович в третий раз становится руководителем КЭВРЗ. В первый он работал директором с 2005 по 2011 годы, во второй – с 2014 по 2021-й. По общему стажу на заводе он уже второй после легендарного Рафаила Девятова, руководившего заводом с 1975 по 2003 годы.

– Наше предприятие обладает какой-то магией, – улыбается Евгений Владимирович. – Если КЭВРЗ зацепил, он уже не отпускает. Поэтому для многих коркинцев завод стал родным на десятилетия. Меня он зацепил. Не скрою, надеялся, что судьба вновь сведёт меня с предприятием и коллективом.

**– Что изменилось за три года без вас?**

– Очень многое. Вложены огромные средства в модернизацию КЭВРЗ – около одного миллиарда рублей! Решено создать новый цех по механической обработке крупных изделий на современных станках с ЧПУ. Это фактически импортозамещение. Детали, сделанные в новом цехе, раньше производили быв-

шие партнёры из украинского города Краматорск. Сейчас сотрудничество закончилось. Есть ещё Китай, но стратегическая линия материнской компании – а это ЮГК – изготовление на своих площадях.

Для этого реконструировали цех, вышедший из эксплуатации, вагоноремонтный номер три. Отремонтировали, модернизировали, залили новые полы, поставили оборудование. Центральный пролёт занимают высокоточные новые станки из Белоруссии. На другом пролёте – современная технологическая линия по ремонту гидравлических цилиндров. Раньше мы гидравликой не занимались. Этот цех возглавил Виталий Зимников. А цехом механической обработки № 2 руководит Николай Чибрик. У него самый молодой коллектив станочников, а они – «золотой» фонд.

Реконструирован один из пролётов литейного цеха, закуплено оборудование под новую литейную технологию ЛГМ – газифицируемые модели. Изготавливаем их из кубового пенополистирола на 3D-фрезерных станках. Потом они заформовываются в песок, в них заливается горячая сталь. Они сгорают, оставляя форму. Закуплено оборудование для производства моделей – из порошкового полистирола «выпекаем» в пресс-формах готовые модели. Технология улучшает геометрию литья, а требования у заказчиков очень серьёзные.

Раньше работали по технологии ПГС – песчано-глинистые смеси. На ЛГМ пригласили начальником Алексея Ландаренко.

**– Кто заказчики?**

– Девяносто процентов – горняки. Есть и сторонние заказчики, но главное для нас – горное оборудование и его ремонт. Сейчас идёт обкатка перспективной технологии. Сегодня завод выпускает 250 тонн литья в месяц, к концу года должны выйти на 400 тонн. Если добьёмся такого показателя, то наши основные заказчики будут обеспечены деталями для горных машин полностью.

**– Какие задачи стоят перед коллективом на будущее?**

– У нас пока не реконструирован шеститонный пролёт печи литейного цеха. Есть технология ХТС – холодно-твердые смеси. Она близка к ПГС, но в ней используются уже современные материалы плюс набор оборудования для регенерации песка и получе-

ния формовочных смесей. Мы не замыкаемся на одной технологии, две взаимодополняемые – ЛГМ и ХТС – позволят литейному производству стать манёвреннее, мобильнее. И мы стремимся к максимальному спектру отливок.

**– Литейка по-прежнему сердце предприятия?**

– И сердце, и кормилица. Мы работаем в сегменте ремонта горного оборудования – это до сорока процентов в общем объёме производства.

Ремонтная составляющая не предполагает чёткого планирования – сегодня много сломалось, завтра – мало. А вот серийное производство позволяет компенсировать взлёты и падения в ремонтном сегменте. У нас многопрофильное предприятие, и наше самобытное литейное производство позволяет уверенно жить в настоящем и оптимистично смотреть в будущее. Заявки на литьё есть всегда.

В перспективе – начатый проект по ремонту бывшего здания кузнечного цеха 1943

года постройки. Убрали все старые коммуникации, заменили крышу, восстановили каркас, тепловой контур здания, залили полы. Оно находится в 30 метрах от обрубного отделения литейки. Из-за увеличения объёмов производства там становится тесно, и мы планируем часть работы обрубки перенести в бывший кузнечный цех.

Литейное производство более десяти лет возглавляет Александр Суворин. Начинать он с мастера формовочного отделения. Настоящий производственник!

**– Какие ещё перспективы, Евгений Владимирович?**

– Мы производим жидкий, газообразный кислород, необходимый для собственных технологий. Много продаём заказчикам, в период ковида поставляли его медицинским учреждениям. Купили в Санкт-Петербурге новую кислородную станцию.

Есть цех по ремонту электрооборудования от бытовых до промышленных двигателей, им руководит молодой специалист Андрей Дронов. Его частично обновили, сейчас прорабатываем вопрос о покупке современного оборудования для повышения качества ремонта.

Экскаваторо-ремонтный цех № 1 универсален, здесь настоящий симбиоз технологий – заготовительное, сварочное, механическое производство. Мы ремонтируем экскаваторы, горное оборудование. У нас есть профессионалы-сварщики, и потому завод обеспечен работой по изготовлению металлоконструкций строительного назначения для быстровозводимых зданий, в том числе для Крайнего Севера, на несколько лет вперёд. На Урале наша материнская компания делает много заказов, возводя обогащательные фабрики. Руководит цехом грамотный начальник Руслан Абрамов – отличный организатор с высококвалифицированным коллективом.

**– Одна из изюминок завода со времён Рафаила Девятова – зелёная территория, вкусная столовая...**

– Придя на завод молодым человеком, тем не менее не мог не восхититься порядком на территории. И приложил все усилия, чтобы не только сохранить, но и преумножить эти достижения. Вся геометрия расположения зданий, удобных тропинок, освещённых аллей осталась прежней. За нашим яблоневым садом ухаживает руководитель хозяйства Наталья Ушакова. Столовая по-прежнему востребована как среди сотрудников предприятия, так и у коркинцев. Кормят вкусно, ассортимент не хуже ресторанного. Работает медпункт.

В преддверии юбилея красив, белым, ремонтируем помещения: готовим гостевой маршрут для экскурсий по заводу. Такая заявка поступила от наших ветеранов. Это движение возглавляет Татьяна Панова и Татьяна Лаптева – она кладёшь историю КЭВР.

В честь юбилея 5 июля соберём ветеранов завода и почётных гостей в клубе имени Горького. Проведём душевный праздник. Завод – это не механизм, а живой организм! Можно сказать, семья!



Обрубное отделение